



Mantenimiento del Equipo Industrial

Competencia Profesional para la que capacita este Ciclo:

- ✓ Puesta a punto, instalación y mantenimiento de maquinaria, equipo industrial e instalaciones eléctricas, coordinando y supervisando la ejecución de los procesos derivados de las acciones anteriores.

Duración: 2.000 h. Dos cursos de tres trimestres cada uno (30 h semanales), el tercer trimestre del 2º curso se realizará la Formación en Centros de Trabajo.

Módulos que se cursan:

Primer curso:

- ✓ Montaje y mantenimiento del sistema mecánico. (6 Horas Semanales).
- ✓ Montaje y mantenimientos de los sistemas hidráulico y neumático. (4 H.S.).
- ✓ Montaje y mantenimiento de los sistemas eléctrico y electrónico. (6 H.S.).
- ✓ Técnicas de fabricación para el mantenimiento y montaje. (5 H.S.).
- ✓ Representación gráfica en maquinaria. (4 H.S.).
- ✓ Planes de seguridad en el mantenimiento y montaje de equipos e instalaciones. (2 H.S.).
- ✓ Elementos de máquinas. (3 H.S.).

Segundo curso:

- ✓ Procesos y gestión del mantenimiento. (5 H.S.).
- ✓ Montaje y mantenimiento de los sistemas automáticos de producción. (7 H.S.).
- ✓ Proyectos de modificación del equipo industrial.(8 H.S.).
- ✓ Calidad en el mantenimiento y montaje de equipos e instalaciones. (4 H.S.).
- ✓ Relaciones en el entorno de trabajo. (3 H.S.).
- ✓ Formación y orientación laboral.(3 H.S.).
- ✓ Formación en Centro de Trabajo. (380 horas).

QUÉ OCUPACIONES PUEDES DESEMPEÑAR

Técnico en instalaciones y montajes de equipos industriales. Técnico en organización del mantenimiento.

NORMATIVA

Real Decreto [RD 2043/95 BOE 20/02/96](#)